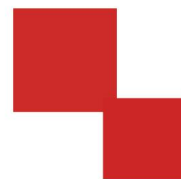


华意电力  
HUA YI ELECTRIC



# 说明书

## JLY-H 高精度 SF6 气体检漏仪

电力工程 / 铁路运输 / 石油化工 / 水利水电 / 航天航空 / 高校

专业电气试验设备研发生产企业



## 尊敬的顾客

感谢您使用本公司生产的产品。在初次使用该仪器前，请您详细地阅读使用说明书，将可帮助您正确使用该仪器。



我们的宗旨是不断地改进和完善公司的产品，因此您所使用的仪器可能与使用说明书有少许差别。若有改动，我们不一定能通知到您，敬请谅解！如有疑问，请与公司售后服务部联络，我们定会满足您的要求。



由于输入输出端子、测试柱等均有可能带电压，您在插拔测试线、电源插座时，会产生电火花，小心电击，避免触电危险，注意人身安全！



## ◆ 安全要求

请阅读下列安全注意事项，以免人身伤害，并防止本产品或与其相连接的任何其它产品受到损坏。为了避免可能发生的危险，本产品只可在规定的范围内使用。

*只有合格的技术人员才可执行维修。*

### 一防止火灾或人身伤害

使用适当的电源线。只可使用本产品专用、并且符合本产品规格的电源线。

正确地连接和断开。当测试导线与带电端子连接时，请勿随意连接或断开测试导线。

产品接地。本产品除通过电源线接地导线接地外，产品外壳的接地柱必须接地。为了防止电击，接地导体必须与地面相连。在与本产品输入或输出终端连接前，应确保本产品已正确接地。

注意所有终端的额定值。为了防止火灾或电击危险，请注意本产品的所有额定值和标记。在对本产品进行连接之前，请阅读本产品使用说明书，以便进一步了解有关额定值的信息。

请勿在无仪器盖板时操作。如盖板或面板已卸下，请勿操作本产品。

使用适当的保险丝。只可使用符合本产品规定类型和额定值的保险丝。

避免接触裸露电路和带电金属。产品有电时，请勿触摸裸露的接点和部位。

在有可疑的故障时，请勿操作。如怀疑本产品有损坏，请本公司维修人员进行检查，切勿继续操作。



请勿在潮湿环境下操作。

请勿在易爆环境中操作。

保持产品表面清洁和干燥。

## 一安全术语

---

警告：警告字句指出可能造成人身伤亡的状况或做法。

---

---

小心：小心字句指出可能造成本产品或其它财产损坏的状况或做法。

---



# 目 录

一、产品简介.....	- 6 -
二、技术数据.....	- 6 -
三、产品结构.....	- 7 -
四、操作步序及使用方法.....	- 8 -
五、校准方法.....	- 9 -
六、注意事项.....	- 11 -



## 警告：

除特殊说明，仪器运行前必须先确认真空泵油是否已经加入，若没有，请先加油再使用，否则将损坏仪器。拆除仪器主机外盖，参考真空泵说明书即可自行添加泵油。

泵油加入后，仪器运输过程中不可倒置。

## 一、产品简介

本仪器原理为：空气中含有的六氟化硫气体浓度变化时，该混合气体在高频电磁场的作用下其电离的程度也将不同，通过检测电离度即可反映六氟化硫浓度。

仪器采用小型真空泵，探头与主机为分体式。具有体积小、重量轻、携带方便、灵敏度高、稳定性好、响应速度快、探头不会中毒、不产生有毒气体等特点。并有液晶显示气体浓度，使仪器读数更为方便准确。

本仪器新增了报警设定功能，当被测气体浓度大于或等于设定值时，即自行发出报警声。

本设备专用于电力、铁道、电器制造、化工、消防器材以及原子物理科研等部门对充有六氟化硫设备、容器进行检漏，可以迅速、准确地定性和定量检测。

## 二、技术数据

测量范围 (SF<sub>6</sub>): 0.01ppm~500ppm (体积比)



响应时间：不大于 3 秒

指示方式：液晶数字显示和声、光讯号报警

报警设定范围：0.01ppm~500ppm（体积比）

真空泵抽速：0.5 升/秒

真空管道长度：4 米

连续工作时间：不大于 4 小时

工作条件：交流电源 220V 50Hz

环境温度 7℃-40℃

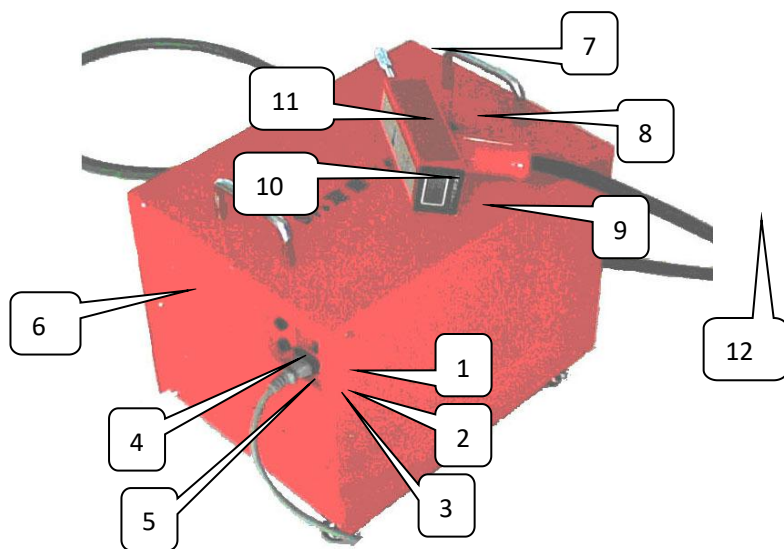
相对湿度 不大于 85%

功率：约 180W

整机重量：约 15Kg

### 三、产品结构

1. 仪器面板上各控制件的布置如图（1）



- 1.检测开关    2.电源开关    3.电源插口    4.交流保险丝（0.5A）  
5.直流保险丝（5A）    6.主机    7.针阀    8.手持探头  
9.液晶显示器    10.按键    11.电离腔观察窗    12.气电管道

#### 四、操作步序及使用方法

1、插上电源，打开“**电源开关**”，此时可听到电机的起动手声。

2、真空泵启动 10 分钟后（环境温度低于 7℃时应运转 15---20 分钟），打开“**检测开关**”如果在探头上方的窗口内可看到微弱的暗紫色激发光（即“起辉”），且液晶显示屏下侧基数值接近该仪器枪头上所标数值时则可以开始测量。（开机后显示屏中间大数值为实时检测的 SF6 气体浓度，不需要再查表，下方小数值为基数值，此基数值只作为仪器稳定性的参考。）





3、如果不“起辉”，则可用手指堵住探头（针阀）的进气口，以提高真空系统的真空度。如堵住探头后的10秒内仍不“起辉”，待10分钟后在再堵住探头后的10秒内，否则将损坏有关电子器件。

4、开机60秒仪器将自校准取零点，如60秒内没能取到零点，则将手持探头在空气中，按“确认”键，取零点。

5、10分钟后，在仪器达到一定的真空度，基数值基本稳定后，将探头移至被检处，如果有气体泄露，此时液晶显示屏上的读数增大，显示体积比浓度。

6、按“▼”键设置报警点，当测量的体积比浓度大于报警点，仪器将发出滴滴的报警声。



## 五、校准方法

### 1、配制不同浓度的六氟化硫气体



(1) 配气：采用针筒法；

(2) 标准气：用合格的纯六氟化硫气体配成 0.01、0.1、1、10、100、500 六组浓度的样气。

(3) 操作：用 1 毫升针筒从钢瓶里抽取纯六氟化硫气体 1 毫升，注入 100 毫升针筒里并用室外空气稀释 100 毫升，其浓度为 10000ppm；再用 20 毫升针筒从 100 毫升针筒里抽取 5 毫升 10000ppm 的六氟化硫气体注入另外一只 100 毫升针筒里，并用室外空气稀释到 100 毫升，其浓度为 500ppm；100ppm、10ppm、1ppm、0.1ppm、0.01ppm 按上述方法依次类配，做好标识待测。

## 2、检漏仪的标定：

仪器在关闭状态下按住“确认”键打开检漏仪开关(进入“测量标定界面”)，机器运行 15 分钟后达到稳定；同时按“▲”“▼”键进入“标定界面”，此时页面显示标定点数，按“+”或“-”键修改需要标定的点个数，按“确认”键，然后标定第一个点，输入 0PPM，按“确认”键，输入第一个点时的采集数 1010，按“确认”键，再按“退出”键进入测量标定界面，完成第一个点（0PPM）的标定；开始用配好的 SF6 气体依次进行测试，分别用 20 毫升针筒里抽取上述已配好的不同浓度的六氟化硫气体 10 毫升左右，取下针头，用胶管将针筒与探头吸气口连接，由探头自行吸入被测气体，此时在检漏仪的液晶显示屏左下角显示的信号值将增大，等显示数据基本稳定后将读数记下(依次把 7 个样气全部记下)；此时页面显示标定点数，按“+”或“-”键修改需要标定的点个数，按“确认”键，然后标定第一点(0 点)，输入 0PPM，按“确认”键，输入 0 点时的



采集数 1010, 按“确认”键, 再按“▼”键, 修改点数到第二点(0.01PPM), 按“确认”键输入 0.01PPM 再按“确认”键输入 0.01PPM 样气的采集数值, 按“确认”键, 再按“▼”键进入下一点, 依次类推标完 7 个点(6 个样气值和 1 个 0 点值)。待所取样气全部标定完毕后重新开启检漏仪即进入使用状态。

## 六、注意事项

1、保持整个仪器整洁, 防止杂物进入探头及真空泵内, 整机应安放在通风干燥处, 避免受潮。

2、仪器的探头针阀在出厂前已调好, 一般不要调节。由于使用不当或某种原因, 使针阀位置变动, 应重新调节针阀, 直至进气量大小适当。探头内部三个可调电位器出厂时已调好输出电压以及信号输出值, 一般情况下不再作调校, 如需调校则要参考仪器的技术参数调校, 否则将烧坏仪器内部元器件。仪器每调校一次内部电位器, 就必须重新标定一次仪器, 否则测量数据将不准确。

3、由于长期使用, 使针阀接口“O”型橡胶垫圈老化造成接口处漏气影响真空度, 应即时调换。

4、本仪器不得倒置, 不得剧烈振动, 以防探头及机内的可调元件离位, 影响仪器的性能。

5、仪器开机如果出现花屏或者没显示, 先按下键再按退出键即可刷新。

## ELECTRICAL PRODUCTS

Provide first-class electrical  
measurement products

全国统一热线：400-060-1718

电力试验设备研发生产供应商

ELECTRIC TEST EQUIPMENTS R&D MANUFACTURER



武汉华意电力科技有限公司

Wuhan Huayi Power Technology Co., Ltd.

☎ 售前：027-87455965 售后：027-87455183

🌐 [www.wh-huayi.com](http://www.wh-huayi.com)

✉ [whhuayi@126.com](mailto:whhuayi@126.com)

📍 武汉市东湖新技术开发区高新四路 40 号葛洲坝（集团）太阳城工业园 11 栋